

## INNOVATION ET RECHERCHE 2013

### Les enrobés basse température à fort taux de recyclage

Depuis 2 ans, nous avons réalisé avec le nouveau poste d'enrobage un certain nombre de fabrications innovantes.

A titre d'exemple :

- Enrobés clairs (pierre de Bourgogne, moka),
- Enrobés avec 35 % d'agrégats d'enrobés recyclés,
- Enrobés fabriqués à 120 ° au lieu de 170 ° (AZALT Eco 2 avec TOTAL voir vidéo sur le blog).

#### AMENAGEMENT PISTE CYCLABLE QUAI DE NANCY A SENS



La généralisation de l'utilisation des techniques à fort taux de recyclage et d'abaissement des températures d'enrobages est lente car le laboratoire CETE (ex DDE) notamment manque de retour sur expériences.

A titre d'expérimentation, le Conseil Général de Seine et Marne a accepté de réaliser avec RCM un chantier innovant près de SOURDUN (77).

Quatre formules seront appliquées sur une portion de 1 km et des essais seront réalisés afin de vérifier que les performances attendues seront au rendez-vous :

BBSG 0/10 à 170°C, + 20 % d'enrobés d'agrégats / BBSG 0/10 à 120°C, + 20 % d'agrégats d'enrobés  
BBSG 0/10 à 170°C, + 30 % d'enrobés d'agrégats / BBSG 0/10 à 120°C, + 30 % d'agrégats d'enrobés

Ces techniques représentent un gain de 35 % de CO2 et préservent nos ressources naturelles !

**Cyril GALLET**